

HORMIGONES ESPECIALES

La calidad de nuestros hormigones es controlada según las especificaciones de las normas Cirsoc e IRAM.

Diseñamos y elaboramos productos confiables e innovadores.

betoncret®

Una ventaja invaluable

Es un mortero de relleno de baja resistencia y elevada fluidez, producido en las habituales plantas dosificadoras, provisto en camiones motorhormigoneros, y bombeado con las mismas bombas que el hormigón convencional.

Está compuesto por: arena o mezcla de arenas, un ligante hidráulico como el cemento, un aditivo incorporador de aire de última generación y un aditivo fluidificante. Debido a su fluidez no necesita compactación, es prácticamente autonivelante, sin segregación alguna.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad aproximada de de 1450 kg aprox. en estado seco y una resistencia a los 28 días, de 9 Mp, tiempo de utilización de la superficie, entre 3,5 y 5 horas, dependiendo del tipo de terminación buscada.

UTILIDAD

Este producto por su diseño, su versatilidad y sus características, es ideal para la construcción de contrapisos y carpetas en un solo paso, en edificios en altura.

VENTAJAS DE SU UTILIZACIÓN

Es bombeable, por lo que se puede llevar con las bombas habituales en el hormigón a pisos en altura. No se producen vacíos ni retracciones, logrando una estabilidad altamente confiable. Es autonivelante. Al tener una gran incorporación de aire, los capilares en la masa del mortero, le confieren características de aislante térmico y acústico. No se necesita en obra, ni agua, ni energía eléctrica, el producto se coloca tal como es provisto.